



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE PRODUCTO		 MORERA & VALLEJO INDUSTRIAL	
ACU10201201	L.D. INCOLORO 1C	FECHA: Marzo 2018	
DURACIÓN: 1 CAMPAÑA		ASPECTO: INCOLORO	
Propiedades		Unidades	Norma
Espesor		150 micras	UNE 13.206
Tracción en punto de rotura (DL/DT)		17 - 16 N/mm ²	EN-ISO 527
Elongación final (DL/DT)		400 - 450 %	EN-ISO 527
Impacto al dardo		450 g	EN-ISO 7765
Transmisión global de luz visible		83 %	EN 2155
Transmisión luz difusa		26 %	EN 2155
Características principales <ul style="list-style-type: none"> Lámina de PEBD estabilizada con aditivos UV (base Hals), fabricada con tecnología tricapa para mejorar sus propiedades ópticas y mecánicas. Destaca por una altísima transmisión de luz, y unas buenas propiedades mecánicas. Está especialmente diseñado para conseguir una gran cantidad de luz durante periodos no muy largos de tiempo 			
Presentación del producto <p>Ancho: hasta 14 metros; Film envuelto sobre tubo de cartón de diámetro interior 76 mm, y embalado cada rollo con film de polietileno . Además se presenta etiquetado con todos los datos necesarios de su fabricación. Para bobinas de gran peso, se puede presentar el producto con tubo de hierro ó tubo de PVC.</p>			

Estos valores estan medidos en nuestros laboratorios a titulo indicativo, no pueden en ningun caso comprometernos en cuanto al uso que se haga del producto y pueden ser modificadas sin previo aviso. Declinamos cualquier responsabilidad en caso de rotura o siniestro causado por el producto cuando las recomendaciones de uso de fabricante no hayan sido respetadas.